



10SPb20 (1.0722)

**ACCIAI AUTOMATICI
DA CARBURAZIONE**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo	Finiti a freddo
EN ISO 683-4: 2018	EN 10277: 2018

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si (max)	Mn	P (max)	S	Pb
0,07÷0,13	0,40	0,70÷1,10	0,060	0,15÷0,25	0,20÷0,35

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Misura (mm)	Non trattato (+U)	
	HBW max	R _m (MPa)
5≤d≤63	156	360÷530
63<d≤100	146	350÷490

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore t (mm)	Laminato + Pelato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	Durezza HBW max	R _m (MPa)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min
5≤t≤10	-	-	410	520÷780	7
10<t≤16			390	490÷740	8
16<t≤40	156	360÷530	360	460÷720	9
40<t≤63			295	410÷660	10
63<t≤100	146	350÷490	235	380÷630	11



ACCIAI AUTOMATICI DA CARBURAZIONE