



25CrMo4 (1.7218)
25CrMoS4 (1.7213)

**ACCIAI
LEGATI
DA BONIFICA**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo	Finiti a freddo
EN ISO 683-2: 18	EN 10277: 18

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

	C	Si	Mn	P (max)	S	Cr	Mo	Cu (max)
25CrMo4	0,22÷0,29	0,10÷0,40	0,60÷0,90	0,025	≤0,035	0,90÷1,20	0,15÷0,30	0,40
25CrMoS4					0,020÷0,040			

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Misura (mm)	Trattato per migliorare la cesoiabilità (+S)	Ricotto lavorabile (+A)	Bonificato (+QT)				
			Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	Z* (%) min	KV ₂ (J) min
d≤16	255*	212	700	900÷1100	12	50	-
16<d≤40			600	800÷950	14	55	50
40<d≤100			450	700÷850	15	60	
100<d≤160			400	650÷800	16		45

*Valori opzionali che possono essere concordati al momento dell'ordine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore t (mm)	Pelato					Trafilato			
	Ricotto lavorabile + Pelato (+A+SH)	Bonificato + Pelato (+QT+SH)**				Ricotto lavorabile + Trafilato a freddo (+A+C)	Bonificato + Trafilato a freddo (+QT+C)		
	HBW max	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	KV ₂ (J) min	HBW max	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min
5≤t≤10	-	-	-	-	-	270	700	900÷1100	9
10<t≤16						260		880÷1080	
16<t≤40	212	600	800÷950	14	50	255	600	800÷1000	10
40<t≤63		450	700÷850	15		250	520	700÷900	11
63<t≤100							450		12

**Valori validi anche nel caso della condizione trafilato + bonificato (+C+QT).

TEMPRABILITÀ JOMINY

Simbolo	Limiti del range	Durezza HRC riscontrata alla distanza in millimetri dall'estremità temprata														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	max	52	52	51	50	48	46	43	41	37	35	33	32	31	31	31
	min	44	43	40	37	34	32	29	27	23	21	20	-	-	-	-
+HH	max	52	52	51	50	48	46	43	41	37	35	33	32	31	31	31
	min	47	46	44	41	39	37	34	32	28	26	24	23	22	22	22
+HL	max	49	49	47	46	43	41	38	36	32	30	29	28	27	27	27
	min	44	43	40	37	34	32	29	27	23	21	20	-	-	-	-

