



34CrNiMo6 (1.6582)

**ACCIAI
LEGATI
DA BONIFICA**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo	Finiti a freddo
EN ISO 683-2: 18	EN 10277: 18

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

	C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cr	Mo	Ni	Cu (max)
34CrNiMo6	0,30÷0,38	0,10÷0,40	0,50÷0,80	0,025	0,035	1,30÷1,70	0,15÷0,30	1,30÷1,70	0,40

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Misura (mm)	Trattato per migliorare la cesoiabilità (+S)	Ricotto lavorabile (+A)	Bonificato (+QT)				
			R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	Z** (%) min	KV ₂ (J) min
d≤16	*	248	1000	1200÷1400	9	40	-
16<d≤40			900	1100÷1300	10	45	45
40<d≤100			800	1000÷1200	11	50	
100<d≤160			700	900÷1100	12	55	
160<d≤200			600	800÷950	13		

*Nel caso la cesoiabilità fosse importante, questo acciaio deve essere ordinato allo stato di ricotto lavorabile.

**Valori opzionali che possono essere concordate al momento dell'ordine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO***

Spessore t (mm)	Pelato				
	Ricotto lavorabile + Pelato (+A+SH)	Bonificato + Pelato (+QT+SH)****			
		HBW max	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min
5≤t≤10	-	-	-	-	-
10<t≤16					
16<t≤40	248	900	1100÷1300	10	40
40<t≤63		800	1000÷1200	11	45
63<t≤100					

***Le norme non definiscono le caratteristiche meccaniche dei trafilati a freddo, ad eccezione della condizione trafilato + bonificato (+C+QT). Per le condizioni di ricotto lavorabile + trafilato a freddo (+A+C) e bonificato + trafilato a freddo (+QT+C) i valori da rispettare saranno da concordare tra le parti al momento dell'ordine.

****Valori validi anche nel caso della condizione trafilato + bonificato (+C+QT).

TEMPRABILITÀ JOMINY

Simbolo	Limiti del range	Durezza HRC riscontrata alla distanza in millimetri dall'estremità temprata														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	max	58	58	58	58	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
	min	50	50	50	50	49	48	48	48	48	47	47	47	46	45	44
+HH	max	58	58	58	58	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
	min	53	53	53	53	52	51	51	51	51	50	50	50	50	49	48
+HL	max	55	55	55	55	54	54	54	54	54	54	54	54	53	53	53
	min	50	50	50	50	49	48	48	48	48	47	47	47	46	45	44

