



42CrMo4 (1.7225)
42CrMoS4 (1.7227)
42CrMoS4Pb (1.7227+Pb)

**ACCIAI
 LEGATI
 DA BONIFICA**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo	Finiti a freddo
EN ISO 683-2: 18	EN 10277: 18

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

	C	Si	Mn	P (max)	S	Cr	Mo	Pb	Cu (max)
42CrMo4	0,38÷0,45	0,10÷0,40	0,60÷0,90	0,025	≤0,035	0,90÷1,20	0,15÷0,30	-	0,40
42CrMoS4					0,020÷0,040				
42CrMoS4Pb					0,15÷0,30				

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Misura (mm)	Trattato per migliorare la cesoiabilità (+S)	Ricotto lavorabile (+A)	Bonificato (+QT)				
			R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	Z** (%) min	KV ₂ (J) min
d ≤ 16	255*	241	900	1100÷1300	10	40	-
16 < d ≤ 40			750	1000÷1200	11	45	35
40 < d ≤ 100			650	900÷1100	12	50	
100 < d ≤ 160			550	800÷950	13	55	
160 < d ≤ 200			500	750÷900	14	55	

*In funzione dell'analisi chimica e in particolare nel caso della qualità +HH, una ricottura lavorabile potrebbe essere necessaria.

**Valori opzionali che possono essere concordati al momento dell'ordine.

CARATTERISTICHE MECCANICHE FINITI A FREDDO

Spessore t (mm)	Pelato					Trafilato			
	Ricotto lavorabile + Pelato (+A+SH)	Bonificato + Pelato (+QT+SH)***				Ricotto lavorabile + Trafilato a freddo (+A+C)	Bonificato + Trafilato a freddo (+QT+C)		
	HBW max	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	KV ₂ (J) min	HBW max	R _{p0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min
5 ≤ t ≤ 10	-	-	-	-	-	300	770	1000÷1200	8
10 < t ≤ 16	-	-	-	-	-	290	750		
16 < t ≤ 40	241	750	1000÷1200	11	35	285	720	900÷1100	9
40 < t ≤ 63		650	900÷1100	12		280	650		10
63 < t ≤ 100									

***Valori validi anche nel caso della condizione trafilato + bonificato (+C+QT).

TEMPRABILITÀ JOMINY

Simbolo	Limiti del range	Durezza HRC riscontrata alla distanza in millimetri dall'estremità temprata														
		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
+H	max	61	61	61	60	60	59	59	58	56	53	51	48	47	46	45
	min	53	53	52	51	49	43	40	37	34	32	31	30	30	29	29
+HH	max	61	61	61	60	60	59	59	58	56	53	51	48	47	46	45
	min	56	56	55	54	52	48	46	44	41	39	38	36	36	35	34
+HL	max	58	58	58	57	56	54	53	51	49	46	44	42	41	40	40
	min	53	53	52	51	49	43	40	37	34	32	31	30	30	29	29

