



**C22E** (1.1151)

**C22R** (1.1149)

**ACCIAI  
NON LEGATI  
DA BONIFICA**

### NORME DI RIFERIMENTO\*

Laminati a caldo	Finiti a freddo
EN 10083-1: 91 + A1:96	-

\*Gli acciai C22E e C22R non sono più presenti nelle norme europee dei prodotti lunghi, sia nel caso dei laminati che nel caso dei finiti a freddo. È quindi necessario far riferimento alle normative precedenti.

### COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

	C	Si (max)	Mn	P (max)	S	Cr (max)	Mo (max)	Ni (max)	Cu (max)	Cr+Mo+Ni (max)
C22E	0,17÷0,24	0,40	0,40÷0,70	0,035	≤0,035	0,40	0,10	0,40	0,30	0,63
C22R					0,020÷0,040					

### CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI

Misura (mm)	Trattato per migliorare la cesoiabilità (+S)	Normalizzato (+N)			Bonificato (+QT)				
		R <sub>e</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa) min	A (%) min	R <sub>e</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A (%) min	Z (%) min	KV <sub>2</sub> (J) min
d≤16	Vedi nota	240	430	24	340	500÷650	20	50	50
16<d≤40		210	410	25	290	470÷620	22		
40<d≤100		-	-	-	-	-	-	-	-

Nota: in condizioni appropriate è possibile cesoiare o tagliare senza trattamento termico.

**ACCIAI NON LEGATI DA BONIFICA**

