



**40CrMnMo7** (1.2311)

**ACCIAI  
DA UTENSILE**

**COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)**

C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cr	Mo
0,35÷0,45	0,20÷0,40	1,30÷1,60	0,035	0,035	1,80÷2,10	0,15÷0,25

**CARATTERISTICHE MECCANICHE ALLO STATO DI FORNITURA**

Durezza HBW	Ricotto (+A)	Bonificato (+QT)
min	-	280
max	230	325



**ACCIAI DA UTENSILE**