



40CrMnMoS8-6 (1.2312)

**ACCIAI
DA UTENSILE**

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P (max)	S (max)*	Cr	Mo	Ni*
0,35÷0,45	0,20÷0,40	1,40÷1,60	0,030	0,030	1,80÷2,00	0,15÷0,25	0,90÷1,20

*Previo accordi è possibile richiedere S=0,05÷0,10 ed omettere il nichel.

CARATTERISTICHE MECCANICHE ALLO STATO DI FORNITURA

Durezza HBW	Ricotto (+A)	Bonificato (+QT)
min	-	280
max	230	325



ACCIAI DA UTENSILE