



K100 - X210Gr12 (1.2080)

**ACCIAI
DA UTENSILE**

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cr
1,90÷2,20	0,10÷0,60	0,20÷0,60	0,030	0,030	11,0÷13,0

CARATTERISTICHE MECCANICHE ALLO STATO DI FORNITURA

Durezza HBW	Ricotto (+A)
max	248

Nota: nel caso di prodotto trafilato (+A+C) la durezza può essere incrementata fino a 268 HBW max

TEST DI TEMPRA

Temperatura di austenitizzazione (°C)	Mezzo temprante	Temperatura di rinvenimento (°C)	Durezza HRC min
970±10	Olio	180±10	62



ACCIAI DA UTENSILE