



**K110 - X153CrMoV12**  
(1.2379)

**ACCIAI  
DA UTENSILE**

### COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si	Mn	P (max)	S (max)	Cr	Mo	V
1,45÷1,60	0,10÷0,60	0,20÷0,60	0,030	0,030	11,0÷13,0	0,70÷1,00	0,70÷1,00

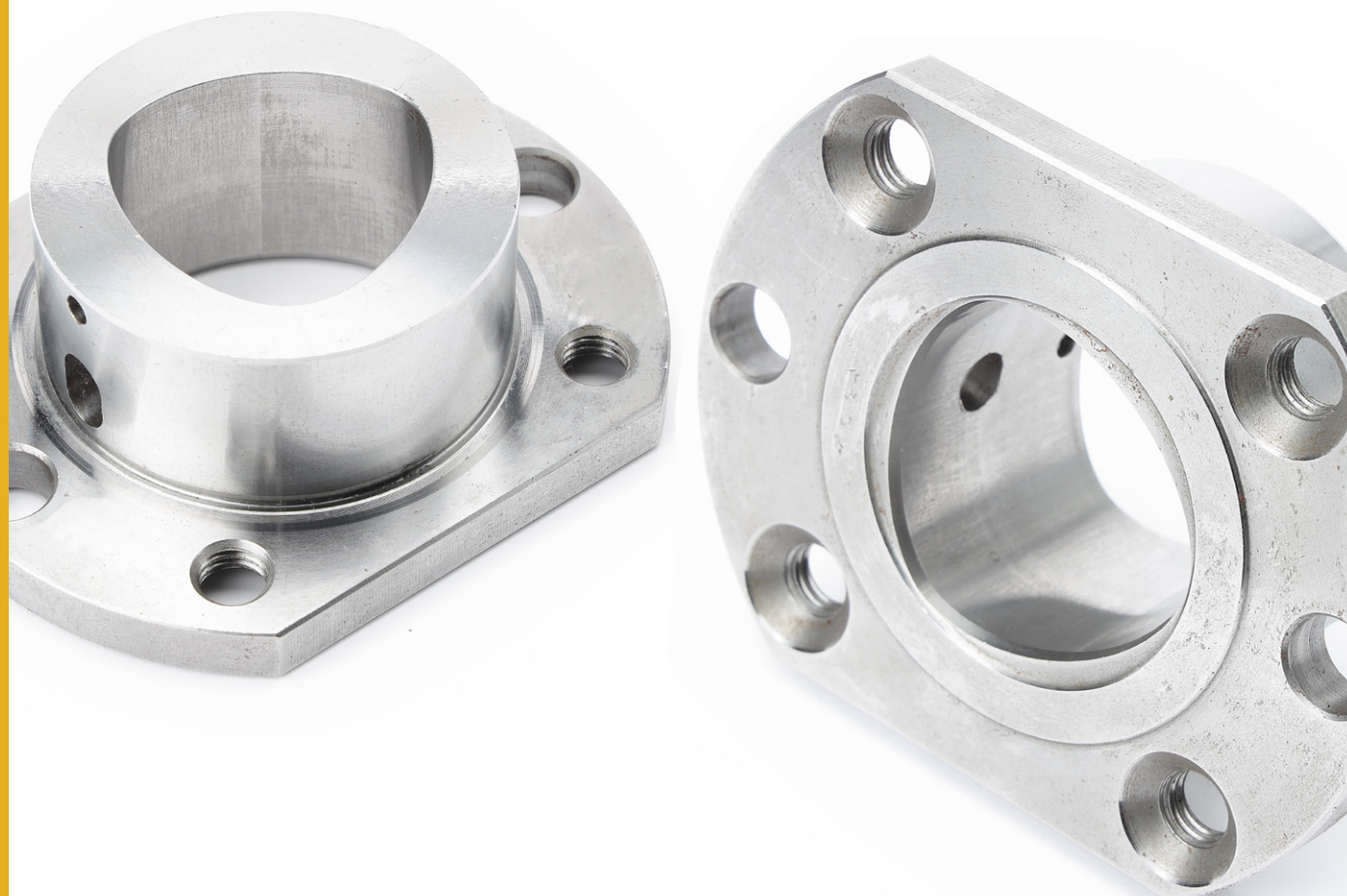
### CARATTERISTICHE MECCANICHE ALLO STATO DI FORNITURA

Durezza HBW	Ricotto (+A)
max	255

Nota: nel caso di prodotto trafilato (+A+C) la durezza può essere incrementata fino a 268 HBW max

### TEST DI TEMPRA

Temperatura di austenitizzazione (°C)	Mezzo temprante	Temperatura di rinvenimento (°C)	Durezza HRC min
1020±10	Aria	180±10	61



**ACCIAI DA UTENSILE**