



K720 - 90MnCrV8
(1.2842)

**ACCIAI
DA UTENSILE**

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

| C | Si | Mn | P (max) | S (max) | Cr | V |
|-----------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|
| 0,85÷0,95 | 0,10÷0,40 | 1,80÷2,20 | 0,030 | 0,030 | 0,20÷0,50 | 0,05÷0,20 |

CARATTERISTICHE MECCANICHE ALLO STATO DI FORNITURA

| HBW | Ricotto (+A) |
|-----|--------------|
| max | 229 |

Nota: nel caso di prodotto trafilato (+A+C) la durezza può essere incrementata fino a 268 HBW max

TEST DI TEMPRA

| Temperatura di austenitizzazione (°C) | Mezzo temprante | Temperatura di rinvenimento (°C) | Durezza HRC min |
|---------------------------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------|
| 790±10 | Olio | 180±10 | 60 |



ACCIAI DA UTENSILE