



304 - X5CrNi18-10
(1.4301)

304L - X2CrNi18-9
(1.4307)

**ACCIAI
INOSSIDABILI
AUSTENITICI**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10088-3: 14

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S* (max)	Cr	Ni	N (max)
304	0,07	1,00	2,00	0,045	0,030	17,5÷19,5	8,0÷10,50	0,10
304L	0,030							

*Nel caso la lavorabilità fosse una caratteristica importante è possibile richiedere materiale con S = 0,015÷0,030

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) O PELATI SIDERURGICI (1X) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

	Spessore (mm)	HBW** (max)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m *** (MPa)	A*** (%) min		KV ₂ (J) min	
					Long.	Trasv.	Long.	Trasv.
304	≤160	215	190	500÷700	45	-	100	-
	160<t≤250				-	35	-	60
304L	≤160	215	175	500÷700	45	-	100	-
	160<t≤250				-	35	-	60

**Solo per informazione.

***Il valore della durezza può essere aumentato di 100 HBW e il valore del carico di rottura di 200 MPa e l'allungamento può essere ridotto del 20% nel caso in cui lo spessore sia ≤35 mm e ci sia una deformazione finale a freddo oppure nel caso in cui lo spessore sia inferiore a 8 mm

CARATTERISTICHE MECCANICHE TRAFILATI (2H), PELATI (2B) E RETTIFICATI (2G) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

	Spessore (mm)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min	A ₅ (%) min		KV ₂ (J) min	
				Long.	Trasv.	Long.	Trasv.
304	≤10	400	600÷950	25	-	-	-
	10<t≤16						
	16<t≤40	190	600÷850	30	-	100	-
	40<t≤63						
	63<t≤160						
	160<t≤250						
304L	≤10	400	600÷930	25	-	-	-
	10<t≤16	380					
	16<t≤40	175	500÷830	30	-	100	-
	40<t≤63						
	63<t≤160						
	160<t≤250						
			500÷700	45			
				-	35		60