



310 - X8CrNi25-21
(1.4845)

**ACCIAI
INOSSIDABILI
AUSTENITICI**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10095: 99

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Ni	N (max)
0,10	1,50	2,00	0,045	0,015	24,0÷260	19,0÷22,0	0,11

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) E FINITI A FREDDO, TRAFILATI (2H), PELATI (2B) E RETTIFICATI (2G) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

Spessore (mm)	HBW* (max)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m ** (MPa)	A** (%) min		KV ₂ (J) min	
				Long.	Trasv.	Long.	Trasv.
≤160	192	210	500÷700	35	-	-	-

*Solo per informazione.

**Il valore della durezza può essere aumentato di 100 HBW e il valore del carico di rottura di 200 MPa e l'allungamento può essere ridotto del 20% nel caso in cui lo spessore sia ≤35 mm e ci sia una deformazione finale a freddo.

