



430F
X14CrMoS17
(1.4104)

ACCIAI
INOSSIDABILI
MARTENSITICI

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10088-3: 14

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S	Cr	Mo
0,10÷0,17	1,00	1,50	0,040	0,15÷0,35	15,5÷17,5	0,20÷0,60

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) O PELATI SIDERURGICI (1X) TRATTATI TERMICAMENTE

Spessore (mm)	Trattamento Termico**	HBW*** (max)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min		KV ₂ (J) min	
					Long.	Trasv.	Long.	Trasv.
-	+A	220	-	≤730	-	-	-	-
≤60	+QT650	-	500	650÷850	12	-	-	-
60<t≤160					10	-	-	-

**+A = ricotto - +QT = bonificato

***Solo per informazione.

CARATTERISTICHE MECCANICHE TRAFILATI (2H), PELATI (2B) E RETTIFICATI (2G)

Spessore t (mm)	Ricotto		Bonificato						
	R _m (MPa) max	HBW**** max	Trattamento Termico	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A ₅ (%) min		KV ₂ (J) min	
						Long.	Trasv.	Long.	Trasv.
≤10	880	280	+QT650	580	700÷980	7	-	-	-
10<t≤16				530					
16<t≤40	800	250		500	650÷930	9	-	-	-
40<t≤63	760	230			650÷880				
63<t≤160	730	220			650÷850				

****Solo per informazione.

