



630
17-4 PH - X5CrNiCuNb16-4
 (1.4542)

ACCIAI
INOSSIDABILI
MARTENSITICI

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10088-3: 14

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S* (max)	Cr	Mo (max)	Ni	Cu	Nb
0,07	0,70	1,50	0,040	0,030	15,0÷17,0	0,60	3,0÷5,0	3,5÷5,0	5xC÷0,45

*Nel caso la lavorabilità fosse una caratteristica importante è possibile richiedere materiale con S = 0,015÷0,030

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) O PELATI SIDERURGICI (1X) TRATTATI TERMICAMENTE

Spessore (mm)	Trattamento Termico**	HBW*** (max)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	
					Long.	Long.
100	+AT	360	-	≤1200	-	-
	+P800	-	520	800÷950	18	75
	+P930	-	720	930÷1100	16	40
	+P960	-	790	960÷1160	12	-
	+P1070	-	1000	1070÷1270	10	-

**+AT = solubilizzazione - +P = indurimento per precipitazione.

***Solo per informazione.

CARATTERISTICHE MECCANICHE TRAFILATI (2H), PELATI (2B) E RETTIFICATI (2G)

Spessore t (mm)	Ricotto		Indurimento per precipitazione					
	R _m (MPa) max	HBW**** max	Trattamento Termico	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min		
						Long.	Trasv.	
≤10	1200	360	+P800	600	900÷1100	10	-	
10<t≤16						12	-	
16<t≤40				18	75	520	800÷1050	12
40<t≤63							800÷1000	18
63<t≤160	-	-	-	800÷950	12	40		
≤100	-	-	+P930	720	930÷1100	12	40	
			+P960	790	960÷1160	10	-	
			+P1070	1000	1070÷1270			

****Solo per informazione.