



**F51**  
**X2CrNiMoN22-5-3**  
 (1.4462)

**ACCIAI**  
**INOSSIDABILI**  
**AUSTENO-FERRITICI**

## NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10088-3: 14

## COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Mo	Ni	N
0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	21,0÷23,0	2,50÷3,50	4,5÷6,5	0,10÷0,22

## CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) O PELATI SIDERURGICI (1X) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

Spessore (mm)	HBW* (max)	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A (%) min	
				Long.	Long.
≤160	270	450	650÷850	25	100

\*Solo per informazione.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TRAFILATI (2H), PELATI (2B) E RETTIFICATI (2G) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

Spessore t (mm)	Ricotto solubilizzato			
	Rp <sub>0,2</sub> (MPa) min	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	
			Long.	Trasv.
≤10	650	850÷1150	12	-
10<t≤16		850÷1100		
16<t≤40	450	650÷1000	15	100
40<t≤63				
63<t≤160		650÷880	25	



**ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI**