



F55
X2CrNiMoCuWN25-7-4
(1.4501)

**ACCIAI
INOSSIDABILI
AUSTENO-FERRITICI**

NORME DI RIFERIMENTO

Laminati a caldo e Finiti a freddo

EN 10088-3: 14

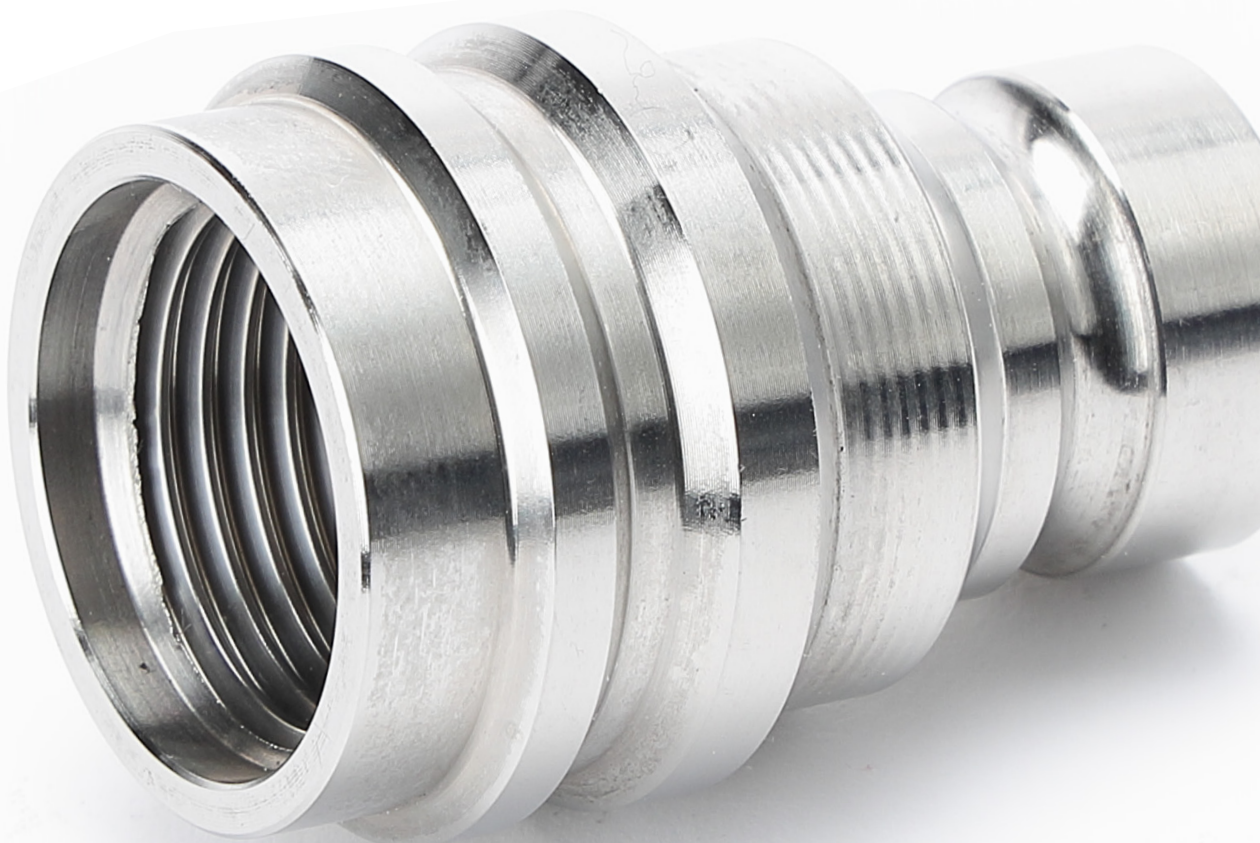
COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DI COLATA) (%)

C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Mo	Ni	N	Cu	W
0,030	1,00	1,00	0,035	0,015	24,0÷26,0	3,0÷4,0	6,0÷8,0	0,20÷0,30	0,50÷1,00	0,50÷1,00

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI (1C) O PELATI SIDERURGICI (1X) ALLO STATO SOLUBILIZZATO

Spessore (mm)	HBW* (max)	Rp _{0,2} (MPa) min	R _m (MPa)	A (%) min	KV ₂ (J) min
				Long.	Long.
≤160	290	530	730÷930	25	100

*Solo per informazione.



ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI